COMUNE DI BOLSENA
(Provincia di Viterbo)

ANNO SCOLASTICO 2025/2026

Avviso pubblico per la presentazione di manifestazioni di interesse ad un contributo comunale sulle spese di trasporto con automezzi privati degli alunni residenti al di fuori del perimetro urbano frequentanti le Scuole di Bolsena

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

AVVISA

Che le famiglie degli alunni frequentanti nell'anno scolastico 2025/2026 le scuole di Bolsena (infanzia, primaria e secondaria di 1° grado) possono beneficiare dell'erogazione di contributi economici a sostegno delle spese di trasporto così come stabilito all'art. 10, comma 2, della L.R. 29/1992 (Diritto allo studio scolastico).

Possono presentare la Manifestazione di interesse le famiglie che siano in possesso del requisito della residenza nel Comune di Bolsena in località al di fuori del perimetro urbano così come individuato ed approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 80 del 25/05/2011 modificata con successiva deliberazione di Giunta Comunale n. 180 del 07/12/2021 il/i cui figlio/i frequenta/no una delle tre scuole locali (infanzia, primaria o secondaria di 1° grado).

La contribuzione spettante a famiglia sarà valutata e calcolata a seguito del numero delle Manifestazioni di interesse pervenute entro la data di scadenza del presente Avviso e in base alle disponibilità di bilancio, dando atto fin da ora che **in caso di frequenza di due o più figli appartenenti allo stesso nucleo familiare il contributo per il secondo figlio e i successivi sarà stabilito nella misura del 50% del contributo spettante per il primo figlio.**

Per le famiglie che hanno morosità nei confronti dell'Ente, l'Amministrazione si riserva la possibilità di respingere l'erogazione del contributo.

Si precisa che i rimborsi verranno erogati fino al raggiungimento della soglia prevista dall'Amministrazione Comunale per l'a. s. 2025/2026 stabilita in € 4.000,00.

Il modello di domanda potrà essere ritirato in Comune – Ufficio Urp/Protocollo oppure scaricato dal sito istituzionale del Comune www.comune.bolsena.vt.it – Trasparenza – Albo Pretorio.
Le domande dovranno essere presentate a pena di esclusione **entro e non oltre il giorno di venerdì 7 novembre** con una delle seguenti modalità:
- direttamente a mano presso l'Ufficio Relazioni con il pubblico del Comune di Bolsena (Largo La Salle, 3 – piano terra), negli orari di apertura al pubblico (mattino: dal lunedì al venerdì dalle ore 9,00 alle ore 12,00 – pomeriggio: lunedì dalle ore 15,00 alle ore 17,00);
- tramite posta elettronica all'indirizzo info@comune.bolsena.vt.it o a mezzo di posta elettronica certificata all'indirizzo postacertificata@pec.comune.bolsena.vt.it.
Nel caso di trasmissione via PEC farà fede la data in cui la PEC viene accettata dal protocollo del Comune di Bolsena.

Bolsena, 6 ottobre 2025

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
dott.ssa Giulia Tamburini

Firmato digitalmente da:
TAMBURINI GIULIA
Firmato il 06/10/2025 11:22
Seriale Certificato: 3199737
Valido dal 17/01/2024 al 17/01/2027
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA